

مؤشرات ومعايير كفاءة وأداء محطات توليد الكهرباء
Efficiency & Performance Indicators & Standards



إعداد المهندس عدنان بهجت جليل آغا
محطة كهرباء الدبس الغازية

مؤشرات ومعايير كفاءة وأداء محطات التوليد الكهربائية :

Efficiency & Performance Indicators & Standards

يمكن التعبير عن أداء محطة لتوليد الكهرباء من خلال بعض عوامل الأداء المشتركة وكما يلي :

١- معدل الحرارة (كفاءة الطاقة) (Energy Efficiency) Heat Rate وهو الأداء الحراري للمحطة
(Kcal / KW.H)

٢- الكفاءة الحرارية Thermal Efficiency (%)

٣- عامل السعة Capacity Factor (%)

٤- عامل الحمل Load Factor (%)

٥- الكفاءة الاقتصادية Economic Efficiency (ID/MW.H)

٦- الكفاءة التشغيلية Operational Efficiency (%)

٧- عامل الإتاحة (التوافرية) Availability Factor (%)

٨- الاستهلاك الذاتي للوحدة Self Consumption (%)

٩- معدل استهلاك الوقود Fuel Consumption Rate (M³/MW.H)

١٠- إنتاجية العامل (MW.H/Person)

١١- عامل الإستخدام أو الإنتفاع Utilization Factor (%)

١٢- عامل الوثوقية أو الإعتمادية Reliability Factor (%)

١٣- عامل الخدمة Service Factor (%)

١٤- عامل التوقف المبرمج Scheduled Outage Factor (%)

١٥- عامل التوقف الاضطراري Forced Outage Factor (%)

معدل الحرارة Heat Rate لوحة توليد كهربائية : هي كمية الطاقة الكيماوية المطلوب تجهيزها للوحدة لغرض إنتاج وحدة طاقة كهربائية واحدة أو هي الكمية الحقيقية من الوقود المطلوبة لإنتاج (1 KW.H) ، وهي تعبر عن كفاءة تحويل الطاقة

مثال :- إذا تم في وحدة توليد كهربائية تحويل ١٠٠% من الطاقة الكيماوية الموجودة في الوقود المجهز للوحدة إلى

طاقة كهربائية فإن المعدل الحراري للوحدة يساوي (٨٦٠) كيلو سعرة/كيلو واط ساعة (Kcal / KW.H)

Kcal = وحدة قياس الطاقة وخاصة الطاقة الحرارية (السعرة الحرارية)

الطاقة الكيماوية عادة تقاس بوحدات كيلو سعرة Kcal أو وحدات كيلو جول KJ

1 Kcal = 4.184 KJ

والطاقة الكهربائية تقاس بوحدات كيلو واط ساعة KW.H

لذلك تكون وحدات المعدل الحراري كيلو سعرة / كيلو واط ساعة (Kcal / KW.H)

إن المعدل الحراري للوحدة أو للمحطة (H.R.) Heat Rate مؤشر مهم جداً لتقييم كفاءة الوحدة الحرارية لذا يجب أن يكون هدف ومسعى أية محطة تشغيل الوحدة التوليدية ضمن الحدود التصميمية للمعدل الحراري قدر الإمكان ، إضافة إلى أن تحسين المعدل الحراري للمحطة يساعد على تقليل التلوث الناجم من تشغيل الوحدات .

تحويل الطاقة الكيماوية الموجودة في الوقود المجهز للمحطة إلى طاقة كهربائية يتم انجازه خلال أربع عمليات (خطوات) رئيسية :-

١- الطاقة الكيماوية (Chemical Energy) في الوقود تتحول إلى طاقة حرارية (Thermal Energy) بالاحتراق .

٢- الطاقة الحرارية (Thermal Energy) تتحول إلى طاقة حركية (Kinetic Energy) حركة وسرعة الغازات

٣- الطاقة الحركية (Kinetic Energy) تتحول إلى طاقة ميكانيكية (Mechanical Energy) تدوير التوربينات

٤- أخيراً الطاقة الميكانيكية (Mechanical Energy) تتحول إلى طاقة كهربائية (Electrical Energy) بالمولدة

Energy Conversion Process



وفي كل عملية من العمليات أعلاه فإن قسم من الطاقة تفقد إلى المحيط أو البيئة ، حيث أن قسم من الوقود لا يتم احتراقه وقسم من الطاقة الحرارية تفقد إلى المدخنة ثم إلى الجو وقسم إلى مياه التبريد للتوربين وقسم من الطاقة الحركية والميكانيكية تولد وتنتج حرارة بدلا من الكهرباء بسبب الاحتكاك والتصادم بريش التوربين وأخيراً فإن قسم من الطاقة الكهربائية تفقد في المحولات الرئيسية والمعدات الكهربائية التي تربط المحطة بشبكة النقل وفي تشغيل الأجهزة المساعدة .

حسب تحويل الوحدات فإن :- $1KW.H = 860 Kcal$

ولكن في الواقع عند تحويل الوقود إلى طاقة كهربائية فإن قسم من الطاقة ستفقد بسبب عدم كفاءة العمليات الجارية أثناء توليد الكهرباء ، عدم الكفاءة هذه يتم التعبير عنه بحساب معدل الحرارة الذي يشير إلى الكمية الحقيقية المطلوبة من الوقود لإنتاج وحدة كهربائية واحدة (KW.H)

الكفاءة الحرارية Thermal Efficiency : هي نسبة إجمالي الطاقة الكهربائية الناتجة من كمية معينة من إجمالي الطاقة الحرارية للوقود ، لذلك هي تختلف عن كفاءة الطاقة كونها تشمل الحرارة Heat كمدخلات والقدرة Power كمخرجات .
العلاقة بين معدل الحرارة والكفاءة الحرارية هي :

$$\eta_{act} = \frac{860}{\text{Heat rate}} \times 100$$

$$28.66\% = \frac{860}{3000} = \text{مثال :- إذا كان معدل الحرارة} = 3000 \text{ Kcal فإن الكفاءة الحرارية} = 28.66\%$$

تعريف :-

- القيمة الحرارية للوقود Fuel Heating value : هي كمية الطاقة الناتجة لحرق 1 كغم من المادة وحدة القياس $Kcal / m^3$
- للغاز الطبيعي (8600 – 10000) $Kcal / m^3$ (أي كمية الحرارة المتحررة أثناء احتراقها)
- الطاقة الحرارية Heat Energy : كمية الحرارة المتحررة على شكل طاقة عند احتراق مول واحد من المادة بشكل كامل في وجود كمية وافرة من الأوكسجين عند الظروف القياسية وحدة القياس (Kcal) ، الظروف قياسية ($25C^{\circ}$, 1bar)
- صرفيات (إستهلاك الوقود) Fuel consumption : كميات الوقود المستهلكة في الوحدة التوليدية . وحدة القياس m^3 .

$$\text{Heat Energy} = \text{Heating value} \times \text{Fuel consumption}$$

لشهر تشرين الثاني / 2013 كانت صرفيات الغاز الطبيعي وإنتاج المحطة والقيمة الحرارية لوقود الغاز الطبيعي في محطة كهرباء الدبس الغازية كما يلي :

$$\text{Fuel consumption} = 13291182 m^3$$

$$\text{Total production} = 34750 MW.H$$

$$\text{Heating value} = 9623 Kcal / m^3$$

$$\text{Heat Energy} = 127901044386 Kcal$$

Heat Energy

$$\text{Heat Rate} = \frac{\text{Heat Energy}}{\text{Total Production}} =$$

Total Production

$$\text{Heat Rate} = 3680.605 Kcal / KW.H$$

ويمكن حساب معدل الحرارة من العلاقة التالية :

$$\text{Heat Rate} = \frac{\text{Fuel Flow Rate} \times \text{Fuel Heating value}}{\text{Power output (KW)}}$$

$$\text{Power output} = \frac{34750}{24 \times 30} = 48.3 \text{ MW} = 48300 \text{ KW}$$

$$\text{Fuel Flow Rate} = 18459.975 \text{ M}^3/\text{H}$$

$$\text{Heat Rate} = 3678 \text{ Kcal / MW.H}$$

$$\eta_{\text{act}} = \frac{\text{Power output (KW)}}{\text{Fuel Flow} \times \text{Heating value}} \times 100$$

وبعد تحويل وحدة Kcal إلى KW.H تكون الكفاءة الحرارية الحقيقية :

$$\eta_{\text{act}} = 0.23367 \times 100$$

$$= 23.367 \%$$

ويمكن حساب الكفاءة الحرارية الحقيقية للمحطة من العلاقة التالية مباشرة بعد تحويل (KW.H) إلى (Kcal) :

$$\eta_{\text{act}} = \frac{860}{\text{Heat rate}} \times 100$$

$$\eta_{\text{act}} = \frac{860}{3680.605} \times 100$$

$$= 0.2337 = 23.37\%$$

التحويلات

$$1 \text{ Kcal} = 4 \text{ Btu}$$

$$1 \text{ Kcal} = 4.1868 \text{ KJ}$$

$$1 \text{ MW.H} = 3600000 \text{ KJ}$$

$$1 \text{ MW.H} = 860050.647427 \text{ Kcal}$$

$$1 \text{ KW.H} = 860 \text{ Kcal}$$

$$1 \text{ Kcal} = 0.001163 \text{ KW.H}$$

$$1 \text{ MW} = 1341.022 \text{ HP}$$

$$\text{HP} = \text{Horsepower}$$

$$1 \text{ bar} = 100 \text{ kpa}$$

$$1 \text{ bar} = 1 \text{ atm}$$

الكفاءة الحرارية لمختلف أنواع محطات توليد الطاقة الكهربائية :

الملاحظات	الكفاءة الحرارية	نوع المحطة
	38 – 47 %	المحطات البخارية Steam Turbine Power Plants
في الفترة الأخيرة وبالتقدم التكنولوجي في علم المواد materials والديناميكية الهوائية تم تحقيق كفاءات أعلى من 35 %	20 – 35 %	المحطات الغازية Gas Turbine Power Plants
	50 – 60 %	محطات الدورة المركبة (CCGT) Combined Cycle
	33 – 36 %	المحطات النووية Nuclear Power Plants
	35 – 42 %	محركات الديزل Diesel Engines
	85 – Up to 95 %	المحطات الكهرومائية Hydro Power Plants
	12 % Annually	محطات الطاقة الشمسية Solar Thermal System
	30 – 40 %	محطات الكتلة الحيوية Biomass
	15 – 35 %	محطات الطاقة الجوفية (الحرارية الأرضية) Geothermal Power Plants
	Up to 35 %	محطات طاقة الرياح Wind Turbine Power Plants
	Up to 90 %	محطات طاقة المد والجزر Tidal Power Plants

معامل السعة Capacity factor - :

معامل السعة لمحطة كهرباء هي النسبة بين معدل الحمل (MW) Average Load والحمل التصميمي الأقصى للمحطة (MW) Rated Load خلال فترة زمنية معينة

$$C.F. = \frac{\text{Average Load}}{\text{Rated Load}} \times 100$$

$$C.F. = \text{Capacity Factor (\%)}$$

يتم اعتماد السعة المتاحة (المعتمدة) القصوى Max. Dependable Capacity للمحطة بدلا من السعة التصميمية القصوى في حساب معامل السعة حيث يؤخذ بنظر الاعتبار مدى تقادم عمر المحطة بمرور الزمن ، في هذه الحالة تكون المعادلة كما يلي :-

$$C.F. = \frac{\text{Average Load}}{\text{Max. Dependable Capacity}} \times 100$$

إن معامل السعة تتغير حسب نوع الوقود وتصميم المحطة

مثال :- محطة توليد كهرباء الدبس بسعة متاحة قصوى (90 MW) أنتجت (36200 MW.H) خلال (٣٠ يوم) فكم هي معامل السعة للمحطة خلال هذه الفترة ؟
الجواب :- تكون قيمة الإنتاج للمحطة لو عملت بطاقتها القصوى طيلة الـ (٣٠ يوم)

$$90 \times 30 \times 24 = 64800 \text{ MW.H}$$

$$\text{C.F.} = \frac{36200 \text{ MW.H}}{64800 \text{ MW.H}} \times 100 = 55.86\%$$

إن محطات الكهرباء دائما تكون معامل السعة لها اقل من (100%) وذلك للأسباب التالية :-

- ١ - المحطة خارج العمل أو الخدمة .
 - ٢ - قلة إنتاج المحطة بسبب فشل أو عطل في إحدى الأجهزة أو المعدات أو بسبب الصيانات الروتينية أو لأسباب طارئة كانهخفاض ضغط الوقود .
 - ٣ - انخفاض الطلب على الكهرباء .
- معامل السعة يعتبر مؤشر لمدى إمكانية تحميل الوحدة ، مشاكل التحميل ، سياسات التشغيل .

معامل الحمل Load Factor : هي النسبة بين معدل الحمل (MW) وحمل الذروة (MW) Peak Load خلال فترة زمنية معينة

$$\text{L.F.} = \frac{\text{Average Load}}{\text{Peak Load}} \times 100$$

حمل الذروة = أقصى حمل حققته المحطة خلال فترة زمنية معينة أو الحد الأقصى من الطلب على الطاقة الكهربائية ، وتختلف قيمة معامل الحمل باختلاف نوع تصميم المحطة ونوع الوقود المستخدم ويعتبر مؤشر عن مدى إمكانية تحميل الوحدة ، مشاكل التحميل ، سياسات التشغيل .

ملاحظة :- يجب عدم الخلط بين معامل السعة ومعامل الحمل فالفرق واضح بينهما وعلى الأغلب فان قيمة معامل السعة تعبر عن الأداء النظري للمحطة بينما قيمة معامل الحمل تعبر عن الأداء التشغيلي للمحطة .

الكفاءة الاقتصادية أو كلفة الإنتاج Economic Efficiency :

هي النسبة بين كلف الإنتاج (مصاريف المحطة) وبين الإنتاج الأجمالي للمحطة (MW.H) خلال فترة زمنية معينة

$$\eta_{\text{eco}} = \frac{\text{Production Costs (ID/MW.H)}}{\text{Total Production}}$$

كلف الإنتاج (المصاريف) تشمل كلف (الوقود ، الرواتب والأجور ، المواد الاحتياطية ، الخدمات بكافة أنواعها وغيرها) بالدينار أو عملات أخرى

مثال : أنتجت محطة كهرباء الدبس خلال شهر كانون الثاني / ٢٠١٥ طاقة كهربائية (46190 MW.H) وبلغت مصاريف المحطة خلال نفس الشهر (1,261,714,983) دينار عراقي فكم هي كلفة انتاج الـ (MWH)

$$\eta_{\text{eco}} = \frac{\text{المصاريف}}{\text{الإنتاج}} = \frac{1.261.714.983}{46190}$$

$$\text{كلف الإنتاج} = 27,315.760 \text{ ID/MW.H}$$

تقريبا نسبة (70%) من كلفة إنتاج الطاقة الكهربائية في محطات توليد الكهرباء يشغلها كلفة شراء الوقود المستخدم في التشغيل .

إن كلفة إنتاج (توليد) الكهرباء في المحطات الجديدة (حديثة النصب) يشمل ما يلي:

١ . كلفة رأس المال.

٢ . رسوم التمويل

٣ . تكاليف الإنتاج أو التشغيل (بما في ذلك الوقود و الصيانة)

تكون كلفة الإنتاج في المحطات القديمة (بعد مرور ٢٠-٣٠ سنة) اقل منها في المحطات الحديثة النصب و التشغيل لان كلفة رأس المال و رسوم التمويل يكون قد تم دفعها و تسديدها .

ملاحظة: رأس المال يشمل تكاليف تصنيع و شحن المعدات و بناء و نصب المحطة و مرافقها و تكاليف المسافة من خطوط النقل و التضاريس و بعد المسافة من مصادر الوقود و أخرى .

تختلف كلفة إنتاج الكهرباء حسب نوع الوقود المستخدم فهي تكون عالية للوقود الاحفوري (Fossil Fuel) والنفط الخام ومشتقاته ، الغاز الطبيعي ، الفحم) والوقود الحيوي Biomass Fuel . و تكون منخفضة للوقود النووي Nuclear Fuel و تكون صفر عند استخدام مصادر الطاقة المتجددة (Renewables Energy) (الرياح و المياه و الشمس ، حركة الأمواج و المد و الجزر ، الطاقة الحرارية الأرضية (الجوفية) .

الكفاءة التشغيلية (Operational Efficiency) :

هي النسبة بين الإنتاج الكلي للطاقة الكهربائية (MW.H) خلال فترة زمنية معينة و بين الإنتاج الأقصى المحتمل للطاقة الكهربائية (MW.H) (Max. Potential Energy) في حالة اشتغال المحطة بشكل مستمر 100% و بدون أي توقف خلال نفس الفترة الزمنية المعينة .

$$\eta_{Op} = \frac{\text{Total Production}}{\text{Max. Potential Production}} \times 100$$

الكفاءة التشغيلية بشكل عام هي تعبير عن معامل السعة وفي بعض الأحيان تعبر عن معامل الحمل .

الإتاحة أو التوافرية أو التواجدية (Availability) لأي نظام تقني تعرف على أنها احتمال أو مدى تواجد هذا النظام في حالة عمل إذا ما تم طلبه لإتمام مهمة ما في وقت يحدد عشوائيا . بكلمات أخرى ، هي نسبة الوقت الذي يشتغل فيه النظام بشكل طبيعي . تعتبر الإتاحة أو عامل الإتاحة Availability Factor في محطات التوليد مهمة حيث تعتبر المؤشر الاقتصادي الكبير و يأتي بالدرجة الأولى في تقييم إنتاجية محطات التوليد و أعتبر في العقد الأخير أهم من الكفاءة الحرارية .

كما يمكن التعبير عن الإتاحة لوحدة وظيفية ما بأنها نسبة المجموع الكلي للوقت الذي يمكن فيه استخدام الوحدة الوظيفية في فترة زمنية معينة الى طول هذه الفترة .

على سبيل المثال ، إذا تمكنت وحدة وظيفية من العمل لمدة ١٠٠ ساعة في الأسبوع (١٦٨ ساعة) فإن إتاحة هذه الوحدة سوف تكون ١٦٨/١٠٠ . بشكل عام في تقييم أداء محطات الطاقة ، معامل الإتاحة هو التناسب بين مقدار الوقت الذي تكون فيه المحطة قادرة على إنتاج الطاقة الكهربائية خلال فترة زمنية محددة و بين مقدار تلك الفترة الزمنية المحددة . يرتبط هذا المعامل بشكل وثيق بتكرارية توقف عمل المحطة نتيجة الأعطال أو الصيانة الدورية .

معامل الإتاحة للوحدة % (A.F.) :

$$\text{Availability factor \%} = \frac{\text{Available Hours}}{\text{Period Hours}} \times 100$$

زمن إتاحة الوحدة (Available Hours) = زمن الخدمة + زمن الاحتياطي (ساعة)
 زمن الخدمة = هو الزمن الذي تكون فيه الوحدة متصلة بالشبكة الكهربائية . (ساعة)
 زمن الاحتياطي = هو الزمن الذي تكون فيه الوحدة متاحة (جاهزة) ولكن غير متصلة بالشبكة الكهربائية . (ساعة)
 زمن الفترة (Period Hours) = هو مجموع أزمان (الخدمة + الاحتياطي + الخروج الأضطراري + الخروج للصيانة + الخروج المخطط) . (ساعة)

ويظهر هذا المؤشر مدى جهوزية الوحدة للتشغيل عند الطلب وأهمية هذا المؤشر تعني مجابهة الأحمال عند الطلب أو فترات الذروة وتحسن هذا المعامل يعني وجود قدرات إضافية متاحة أي توفير رأس مال المستثمر ويعتبر مؤشر إيجابي على تحسن أداء عمليات الصيانة للوحدة التوليدية . ولكن يجب الأخذ في نظر الإعتبار إنخفاض القدرات الفعلية للوحدة حيث تعتبر الوحدة متاحة حتى لو كانت القدرة المنتجة أقل كثيرا من القدرة الفعلية المتاحة .

مثال : في محطة كهرباء الدبس الغازية ، كان مجموع عدد ساعات الخدمة في شهر كانون الثاني / ٢٠١٥ يساوي (٧١٥ ساعة) وحيث أن عدد ساعات الشهر يساوي (٧٤٤ ساعة) ، لذا فإن معامل الأتاحة للمحطة يساوي 96.102% .

يمكن احتساب معامل الأتاحة عن طريق حساب إنتاج الوحدة (MW.H) كما في المعادلة التالية :

$$A.F. = (Available Capacity / Max. Dependable Capacity) \times 100$$

حيث أن :

(A.Cap.) Available Capacity = السعة المتاحة (MW.H)

(Max. Dep. Cap.) Max. Dependable Capacity = السعة القصوى المعتمدة للمحطة (MW.H) وقيمتها تعتمد على مدى تقادم عمر المحطة بمرور الزمن .

يتم حساب السعة المتاحة من المعادلة التالية : $A.Cap. = (Max. Dep. Cap.) - (Total Outage Cap.)$

حيث أن :

(Total Outage Cap.) (MW.H) = إجمالي السعة المعطلة أو المتوقفة عن العمل بسبب توقفات الصيانة المخططة

(Planned Outage) وتوقفات الصيانة الأضرارية (Forced Outage) والتحديدات في السعة

(Limitation) .

ويتم احتساب السعة المعطلة كما يلي :

إجمالي السعة المعطلة (MW.H) = السعة القصوى المعتمدة للمحطة (MW) × [عدد ساعات التوقف المخطط + عدد ساعات التوقف الأضراري] .

أما بالنسبة لكمية السعة أو الطاقة المعطلة بسبب التحديدات فيتم احتسابها كما يلي :

١- مقدار التحديد لكل وحدة توليدية (MW) = السعة المعتمدة القصوى للوحدة - السعة الفعلية المتحققة للوحدة

٢- مقدار التحديد لكل وحدة (MW) × مدة التحديد (ساعة) .

وبصورة عامة يمكن احتساب معامل الأتاحة كما في المعادلة التالية :

$$\text{معامل الأتاحة} = [\text{الفترة الكلية} - (\text{فترة التوقف المبرمج} + \text{فترة التوقف الأضراري}) \text{ \ }] \times 100$$

ان قيمة معامل الأتاحة تتغير بشكل كبير اعتمادا على نوع الوقود المستخدم في تشغيل المحطة وعلى تصميم المحطة وعلى كيفية وظروف التشغيل . معظم المحطات الحرارية التي تستخدم الفحم Coal والطاقة الحرارية الأرضية

Geothermal energy والطاقة النووية Nuclear energy لها معامل إتاحة يتراوح بين (70 % - 90 %) .

المحطات الجديدة لها معامل إتاحة عالية كونها محطات ذات تصميم وتكنولوجيا محسنة ومتطورة ولكن الصيانات

الوقائية Preventive Maintenance لا تقل أهمية عن التحسينات في التصميم والتكنولوجيا . أن محطات

الكهرباء الغازية لها معامل إتاحة عالية نسبيا يتراوح بين (80% - 99%) كونها محطات حمل ذروة بالأساس

(Peaking Power Plants) إضافة إلى إستخدامها في المرحلة الأولى بمحطات الدورة المركبة (Combined

(Cycle Plants

معدل صرفيات أو استهلاك الوقود (F.C.R.) :

هو النسبة بين كمية الوقود المستهلكة في تشغيل المحطة (M³) إلى إجمالي الطاقة المنتجة (MW.H) .

$$F.C.R. = \frac{\text{Fuel Consumption Quantity}}{\text{Total Production}} \quad (M^3 / MW.H)$$

يظهر هذا المؤشر (سياسات التشغيل - معامل التقادم للوحدة - تقييم أعمال الصيانة التي تتم للوحدة - الكفاءة الحقيقية للوحدة أي كفاءة تحويل الطاقة الحرارية للوقود إلى طاقة كهربائية) .
كمية أستهلاك الوقود لإنتاج الكيلو واط. ساعة تقدر بكمية (٠,٣) لتر للوقود السائل و (٠,٣) متر مكعب للغاز الطبيعي

إنتاجية العامل (Worker productivity) MW.H/PERSON :

هي النسبة بين إجمالي الطاقة المنتجة للمحطة (MW.H) إلى مجموع عدد العاملين في المحطة (Person) .

$$\text{Worker Productivity} = \frac{\text{Total Production}}{\text{Total No. Workers}} \quad (\text{MW.H / Person})$$

النسبة أعلاه تعكس ما ينتجه العامل من وحدات الإنتاج (MW.H) خلال فترة زمنية معينة .
يظهر هذا المؤشر (كمية الإنتاج للشخص الواحد - انخفاض معنويات العاملين - انخفاض إنتاجية العمل - فائض في عدد العاملين Over - staffing) .
لمعرفة متطلبات أي مشروع من عدد الآلات وعدد العمال لتحقيق الإنتاج المستهدف ، يتم استخدام المعادلات التالية :
عدد الآلات = حجم الإنتاج المستهدف \ طاقة الإنتاج للآلة (يضاف هامش العطلات وأعمال الصيانة)
عدد عمال الإنتاج = حجم الإنتاج المستهدف \ زمن إنتاج الوحدة \ عدد ساعات العمل

الأستهلاك الذاتي للوحدة (Self Consumption) % :

هو النسبة بين كمية الطاقة الكهربائية المستهلكة في مساعدات الإنتاج (MW.H) إلى إجمالي الطاقة المنتجة (MW.H)

Auxiliary Consumption

$$\text{Self Consumption \%} = \frac{\text{Auxiliary Consumption}}{\text{Generated Energy}} \times 100$$

Auxiliary Consumption (MW.H) : هي الطاقة الكهربائية المستهلكة داخليا للمعدات والأجهزة المساعدة في المحطة و جميع ملحقاتها مثل (المضخات ، الضاغطات ، المراوح ، أجهزة التبريد والتسخين ، أجهزة التكيف ، الأنارة وغيرها) . إضافة إلى الضياعات وفروقات المقاييس الكهربائية (Losses & Meter Error) التي تحدث في المحولات الرئيسية والمعدات الكهربائية التي تربط المحطة بشبكة النقل أو المستهلكين في حالة وجود المحطة بالقرب من المحطة الثانوية وإرتباط خطوط النقل مباشرة بالمحطة الثانوية وعدم وجود مقاييس على المحولات الرئيسية والخطوط .
أن نسبة الإستهلاك الذاتي تعتمد على نوع المحطة ونتاجها وحجم مرافقها وخدماتها .

معامل الإستهلاك أو الإنتفاع (Utilization Factor) U.F. % :

هي نسبة كمية الطاقة الكهربائية المتولدة من المحطة أو الوحدة التوليدية خلال فترة زمنية معينة إلى السعة التصميمية القصوى مضروباً بزمن الخدمة خلال نفس الفترة الزمنية المعينة .

Energy Generated

$$\text{U.F.} = \frac{\text{Energy Generated}}{\text{Rated Capacity} \times \text{Service Hours}} \times 100$$

حيث أن :

Production = Energy Generated = الطاقة الكهربائية المتولدة (MWH) .

Rated Capacity = السعة التصميمية القصوى (MWH) . يتم اعتماد السعة المتاحة (المعتمدة) القصوى

Max. Dependable Capacity للمحطة بدلا من السعة التصميمية القصوى حيث يؤخذ بنظر الاعتبار مدى تقادم عمر المحطة بمرور الزمن .

Service Hours = زمن الخدمة = هو الزمن الذي تكون فيه الوحدة متصلة بالشبكة الكهربائية . (ساعة)

ويمكن حساب معامل الإستخدام من المعادلة التالية :

$$U.F. = \frac{\text{Total Generation}}{\text{Available Capacity}} \times 100$$

Total Generation إجمالي إنتاج الوحدة (MW.H) .
Available Capacity السعة المتاحة للوحدة (MW.H) .

معامل الوثوقية أو الإعتمادية (R.F. (Reliability Factor) % :

إن طبيعة إنتاج واستهلاك الطاقة الكهربائية ذات خصوصية معينة تختلف عن باقي الصناعات الأخرى حيث يتم إنتاج الطاقة الكهربائية بقدر الطلب عليها من قبل المستهلكين أنيا و لا يمكن تخزينها لحين الطلب عليها أو تعويض النقص في القدرة الكهربائية لفترة معينة فيما بعد انتهاء فترة الحاجة إليها وبسبب هذه الخاصية تبرز أهمية درجة وثوق إنتاج الطاقة الكهربائية ثم نقلها و توزيعها . و بصورة خاصة وثوق استمرارية تجهيز الطاقة الكهربائية إلى المعامل الإنتاجية التي تعتبر ذات أهمية قصوى . وكلما كانت الاحتمالية قليلة فإن الوحدة تعتبر ذو درجة وثوق منخفضة وفي حالة كون احتمالية بقاء الوحدة في العمل صفر فإن توقف الوحدة مؤكدة خلال الفترة المعينة المذكورة وكلما ازدادت احتمالية بقاء الوحدة كلما زاد وثوقها حتى تبلغ الاحتمالية (١) فإن وثوق الوحدة يعتبر (١٠٠ %) أي إن احتمالية استمرار الوحدة بالعمل خلال فترة معينة يكون (١٠٠ %) .

الموثوقية هي قدرة الوحدة التوليدية على الإستمرار بالإنتاج ضمن الشروط المحددة خلال فترة زمنية محددة . ومعامل الوثوقية هي النسبة بين السعة القصوى المعتمدة للوحدة (MW.H) مطروحا منها السعة المعطلة عن العمل بسبب التوقفات الإضطرابية (MW.H) وبين السعة القصوى المعتمدة للوحدة (MW.H) .

$$R.F. = \frac{\text{Max. Dep. Cap.} - \text{Forced Outage Capacity}}{\text{Max. Dep. Cap.}} \times 100$$

حيث أن :

Forced Outage Capacity = السعة المعطلة عن العمل بسبب التوقفات الإضطرابية (MWH) .
= السعة القصوى المعتمدة للوحدة (MW) × عدد ساعات التوقفات الإضطرابية .

عامل الخدمة (S.F. (Service Factor) % :

هي نسبة زمن إشتغال المحطة أو الوحدة التوليدية (زمن الخدمة بالساعات) إلى زمن الفترة (زمن الفترة بالساعات) .

$$S.F. = \frac{\text{Service Hours}}{\text{Period Hours}} \times 100$$

وسبق أن تم تعريف زمن الخدمة وزمن الفترة .

يتم حساب عامل الخدمة لمعرفة نسبة فترة الإشتغال للوحدة من الفترة الكلية ومقارنة ذلك مع الفترات الزمنية من عمر الوحدة ومع الوحدات الأخرى أو بين المحطات و يدخل في الحسابات الاقتصادية لمنظومة محطات الكهرباء .

عامل التوقف المبرمج (P.O.F. (Planned or Scheduled Outage Factor) % :

هي نسبة زمن التوقف المبرمج للمحطة أو الوحدة التوليدية (زمن التوقف بالساعات) إلى زمن الفترة (زمن الفترة بالساعات) .

$$P.F. = \frac{\text{Planned Outage Hours}}{\text{Period Hours}} \times 100$$

عامل التوقف الأضطراري (Forced Outage Factor) F.O.F : %

هي نسبة زمن التوقف الأضطراري للمحطة أو الوحدة التوليدية (زمن التوقف بالساعات) إلى زمن الفترة (زمن الفترة بالساعات) .

$$P.F. = \frac{\text{Forced Outage Hours}}{\text{Period Hours}} \times 100$$

معدل التوقف الأضطراري (Forced Outage Rate) F.O.R. : %

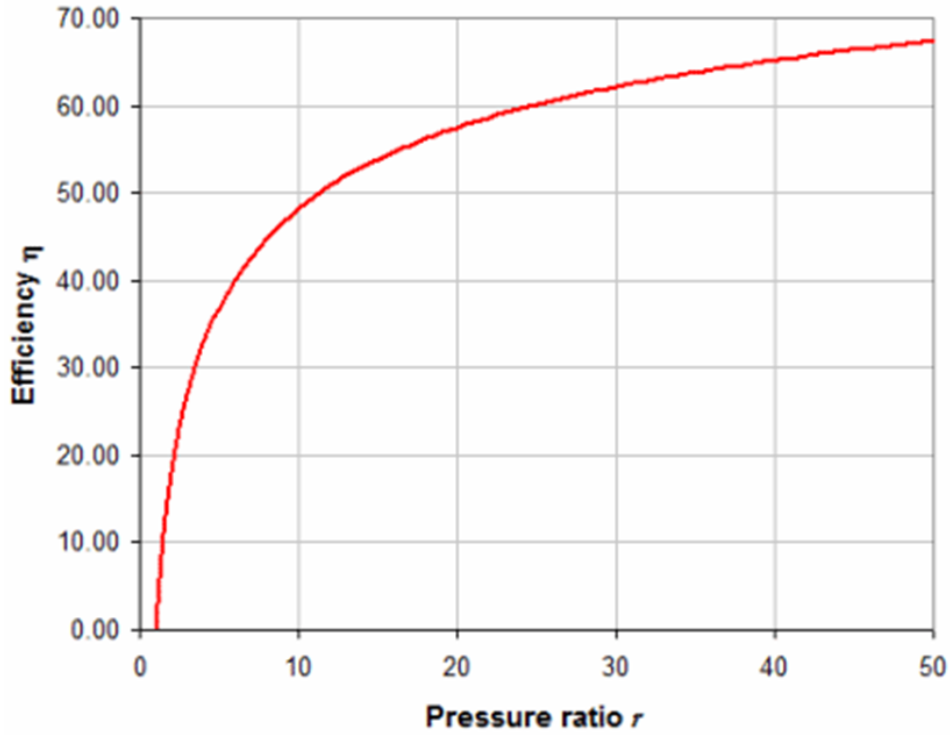
هي نسبة زمن التوقف الأضطراري للمحطة أو الوحدة التوليدية (زمن التوقف بالساعات) إلى مجموع زمن الأشتغال وزمن التوقف الأضطراري (الزمن بالساعات) .

$$P.F. = \frac{\text{Forced Outage Hours}}{\text{Service Hours} + \text{Forced Outage Hours}} \times 100$$

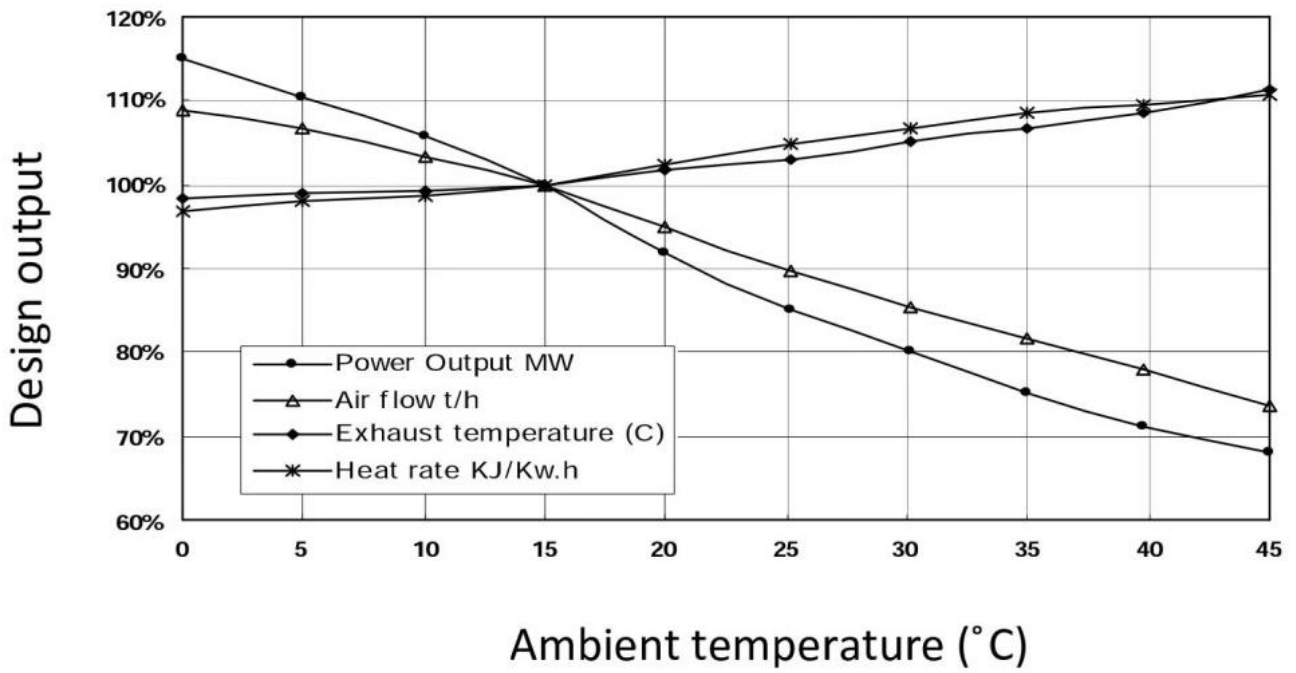
يظهر هذا المؤشر معدل الخروج الإضطراري للوحدة لكل (١٠٠ ساعة تشغيل) ويعتبر تقييماً لنتائج أعمال الصيانة والتشغيل . في حالة عدم تحسن هذا المؤشر فسوف يؤثر ذلك سلباً على حمل الوحدة وعلى معدلات وحسابات ساعات الصيانة وبالتالي زيادة في النفقات التشغيلية والإستثمارية .

مخططات تأثير الظروف التشغيلية على كفاءة وأداء التوربين الغازي :

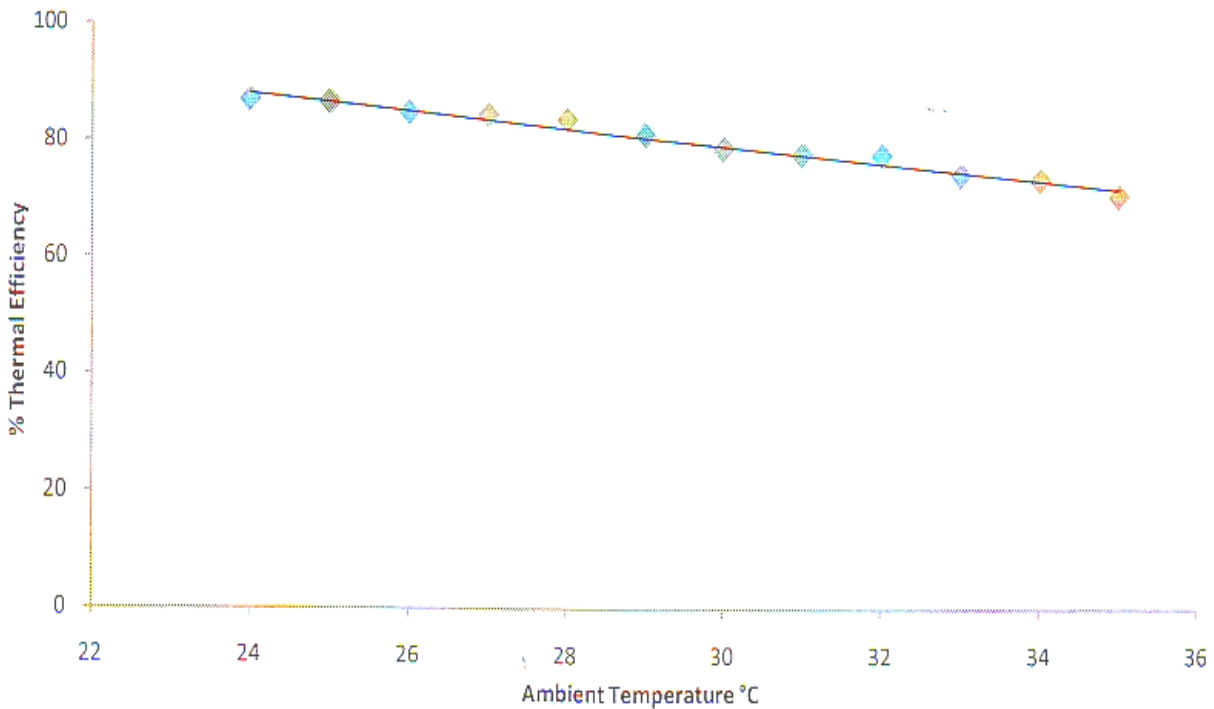
Gas Turbine Efficiency & Performance Diagrams



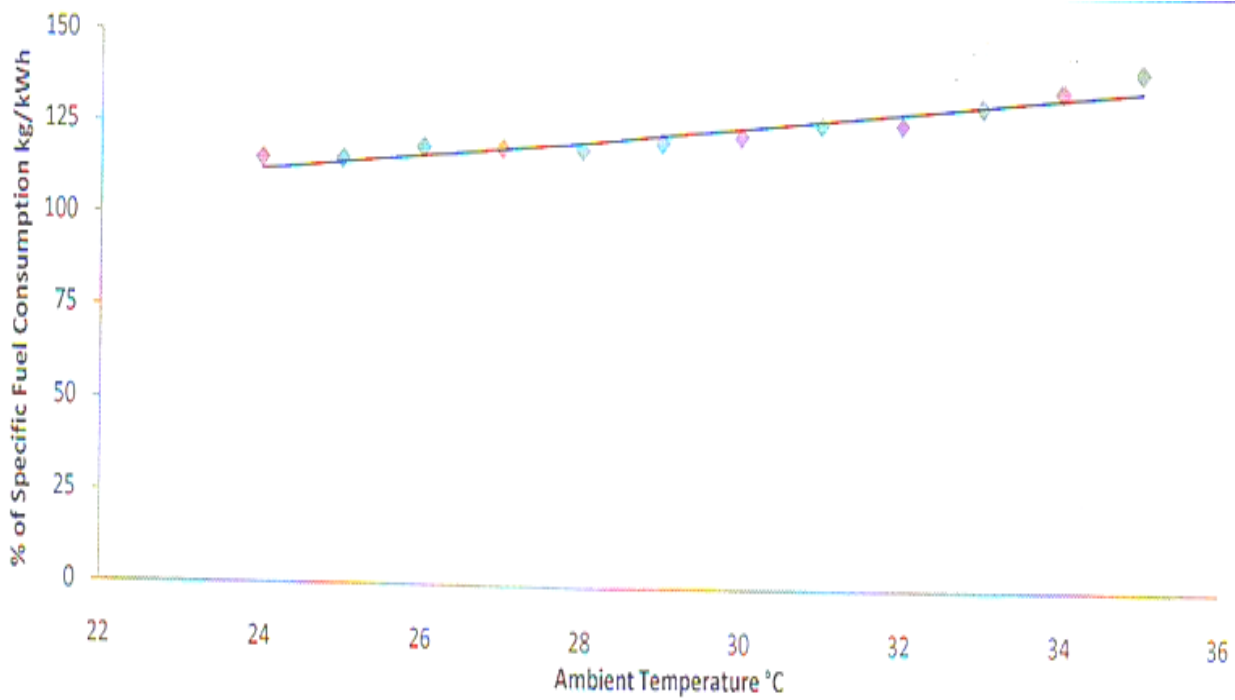
تأثير نسبة الإنضغاط على الكفاءة الحرارية لدورة التوربين الغازي المثالية



تأثير درجة حرارة الجو على أداء التوربين الغازي



تأثير درجة حرارة الجو على الكفاءة الحرارية للتوربين الغازي



تأثير درجة حرارة الجو على الإستهلاك النوعي للوقود SFC في التوربين الغازي

تأثير درجة حرارة الجو على أداء التوربين الغازي

Effect of ambient temperature on the performance of gas turbine

زيادة درجة حرارة الجو Ambient Temperature		الأداء Performance
Decrease	Increase	
	YES	شغل الضاغطة (Wc) Compressor Work
	YES	درجة حرارة دخول التوربين Turbine Inlet Temperature
YES		الكفاءة الحرارية % Thermal Efficiency
YES		القدرة المتولدة (MW) Power Output
	YES	الإستهلاك النوعي للوقود (SFC) Specific Fuel Consumption
	YES	معدل الحرارة Heat Rate
YES		معدل جريان الهواء (m) Air Flow Rate
	YES	درجة حرارة العادم Exhaust Temperature
Yes		الطاقة الحرارية الضائعة (Q _{exh}) Wasted Thermal Energy

١. عند درجة حرارة الجو ($T = 45^{\circ}\text{C}$) يقل ($m'a$) للهواء بسبب نقصان كثافة **Density** هواء الجو (بصعود درجة حرارة الجو يقل (m' للهواء الخارج من الضاغطة)
٢. ايضا تقل القدرة الناتجة (**P out**) بارتفاع درجة حرارة الجو بسبب نقصان (m') للهواء الذي يؤثر بدوره على نسبة الضغط (**rp**) Pressure Ratio و شغل التوربين (**WT**) و في النهاية يؤثر على القدرة المتولدة (**P out**) .

٣. الكفاءة الحرارية تقل بسبب انخفاض القدرة المتولدة و زيادة الاستهلاك النوعي للوقود **SFC** .
٤. زيادة الاستهلاك النوعي للوقود **SFC** بسبب انخفاض نسبة الضغط (**rp**) وشغل الطاقة (**Wc**) مما يجعل من الضروري زيادة في معدل الكتلي لجريان الوقود (**m'f**) لغرض الوصول و الحفاظ على درجة حرارة دخول التوربين ثابتة T_3 Firing Temperature
٥. زيادة درجة حرارة غازات العادم T_4 و تمثل الطاقة الحرارية الضائعة $Q_{exhaust}$ في غازات العادم المطروحة الى الجو كمية كبيرة م يقارب (66%) من اجمالي الطاقة المضافة (المجهزة) Q_{in} الى الدورة بدون الاستفادة منها في عمليات حرارية او طاقة اخرى نستنتج من اعلاه
١. ان القدرة الناتجة P_{out} تقل بارتفاع درجات حرارة الجو و خاصة في الصيف في الاشهر حزينان ،تموز ،اب ،ايلول ، تشرين الاول .
٢. ان كمية الطاقة الحرارية الضائعة (المهدورة) الى الجو تعادل تقريبا ضعفي كمية الطاقة المنتجة.

البيانات التصميمية للتوربين الغازي في محطة كهرباء الدبس الغازية :

Design data of Gas Turbine type FIAT TG .20 (ISO- Condition)

ISO- Condition : $15C^{\circ}$, 1 bar , Relative Humidity - 60 %

Simple open cycle gas turbine with one shaft

Output Power = 38 MW

Heat Rate = 3007 Kcal/KW.H

Specific Fuel Consumption (SFC) = 0.26 Kg/KW.H = 0.343 m^3 /KW.H

Thermal Efficiency = 28.6 %

Rated Rotation Speed = 4918 rpm

Speed Reduction Ratio = 4918/3000

Air Capacity (ISO – Condition) = 161.4 Kg/s (Mass Flow Rate) at $15 C^{\circ}$, 1 bar

Air Speed = 2 m/s (approx..)

Compression Ratio = 11/1

Air Compression Stages = 18

Expansion Stages = 3

Combustor Baskets = 8

Length of Unit = 9.5 m

Width of Unit = 3 m

Weight of Turbine Rotor = 16000 Kg

Length of Rotor = 6500 mm

Weight of Turbine = 59000 Kg

Maximum Capability = 45000 KW

Exhaust Gas Flow Rate = 164 Kg/s

جدول تحويل أهم الوحدات المستخدمة في مجال الطاقة
important units of energy and their conversion factors

	kJ	kcal	kWh	kg ce	kg oe	m ³ natural gas
1 kJ	1	0.2388	0.000278	0.000034	0.000024	0.000032
1 kcal	4.1868	1	0.001163	0.000143	0.0001	0.00013
1 kWh	3 600	860	1	0.123	0.086	0.113
1 kg ce	29 308	7 000	8.14	1	0.7	0.923
1 kg oe	41 868	10 000	11.63	1.428	1	1.319
1 m ³ natural gas	31 736	7 580	8.816	1.083	0.758	1

Units of energy overview

Unit	Name	Conversion to kJ or kWh
J	joule	1 000 J = 1 000 Ws = 1 kJ
cal	calorie	1 000 cal = 1 kcal = 4.186 kJ
Wh	watt hour	1 Wh = 3.6 kJ
(kg) ce	(kilogram) coal equivalent	1 kg ce = 29 308 kJ
(kg) oe	(kilogram) oil equivalent	1 kg oe = 41 868 kJ
m ³ natural gas	cubic meter natural gas	1 m ³ natural gas = 31 736 kJ
BTU	British Thermal Unit	1 BTU = 0.000293071 kWh = 1.05506 kJ
kpm	kilogram force meter (Kilopondmeter)	1 kpm = 2.72e-6 kWh = 0.00980665 kJ

1 kg of natural gas = 50,020 BTU

1 m³ of natural gas = 35,300 BTU

1 ft³ of natural gas = 1,000 BTU

جدول يوضح القيم الحرارية Heating Value لبعض أنواع الوقود

Properties of some common fuels and hydrocarbons

Fuel (phase)	Formula	Molar mass, kg/kmol	Density, ¹ kg/L	Enthalpy of vaporization, ² kJ/kg	Specific heat, ¹ c_p , kJ/kg · K	Higher heating value, ³ kJ/kg	Lower heating value, ³ kJ/kg
Carbon (s)	C	12.011	2	—	0.708	32,800	32,800
Hydrogen (g)	H ₂	2.016	—	—	14.4	141,800	120,000
Carbon monoxide (g)	CO	28.013	—	—	1.05	10,100	10,100
Methane (g)	CH ₄	16.043	—	509	2.20	55,530	50,050
Methanol (ℓ)	CH ₄ O	32.042	0.790	1168	2.53	22,660	19,920
Acetylene (g)	C ₂ H ₂	26.038	—	—	1.69	49,970	48,280
Ethane (g)	C ₂ H ₆	30.070	—	172	1.75	51,900	47,520
Ethanol (ℓ)	C ₂ H ₆ O	46.069	0.790	919	2.44	29,670	26,810
Propane (ℓ)	C ₃ H ₈	44.097	0.500	335	2.77	50,330	46,340
Butane (ℓ)	C ₄ H ₁₀	58.123	0.579	362	2.42	49,150	45,370
1-Pentene (ℓ)	C ₅ H ₁₀	70.134	0.641	363	2.20	47,760	44,630
Isopentane (ℓ)	C ₅ H ₁₂	72.150	0.626	—	2.32	48,570	44,910
Benzene (ℓ)	C ₆ H ₆	78.114	0.877	433	1.72	41,800	40,100
Hexene (ℓ)	C ₆ H ₁₂	84.161	0.673	392	1.84	47,500	44,400
Hexane (ℓ)	C ₆ H ₁₄	86.177	0.660	366	2.27	48,310	44,740
Toluene (ℓ)	C ₇ H ₈	92.141	0.867	412	1.71	42,400	40,500
Heptane (ℓ)	C ₇ H ₁₆	100.204	0.684	365	2.24	48,100	44,600
Octane (ℓ)	C ₈ H ₁₈	114.231	0.703	363	2.23	47,890	44,430
Decane (ℓ)	C ₁₀ H ₂₂	142.285	0.730	361	2.21	47,640	44,240
Gasoline (ℓ)	C _n H _{1.87n}	100–110	0.72–0.78	350	2.4	47,300	44,000
Light diesel (ℓ)	C _n H _{1.8n}	170	0.78–0.84	270	2.2	46,100	43,200
Heavy diesel (ℓ)	C _n H _{1.7n}	200	0.82–0.88	230	1.9	45,500	42,800
Natural gas (g)	C _n H _{3.8n} N _{0.1n}	18	—	—	2	50,000	45,000

¹At 1 atm and 20°C.

²At 25°C for liquid fuels, and 1 atm and normal boiling temperature for gaseous fuels.

³At 25°C. Multiply by molar mass to obtain heating values in kJ/kmol.

جدول يوضح قيم الحرارة النوعية Specific Heat والكثافة Density للهواء عند الضغط الجوي 1.01325 bar

Temperature (K)	Specific Heat		Ratio of Specific Heats - k - (c _p /c _v)	Density 1) - ρ - (kg/m ³)
	- c _p - (kJ/kgK)	- c _v - (kJ/kgK)		
175	1.0023	0.7152	1.401	2.017
200	1.0025	0.7154	1.401	1.765
225	1.0027	0.7156	1.401	1.569
250	1.0031	0.7160	1.401	1.412

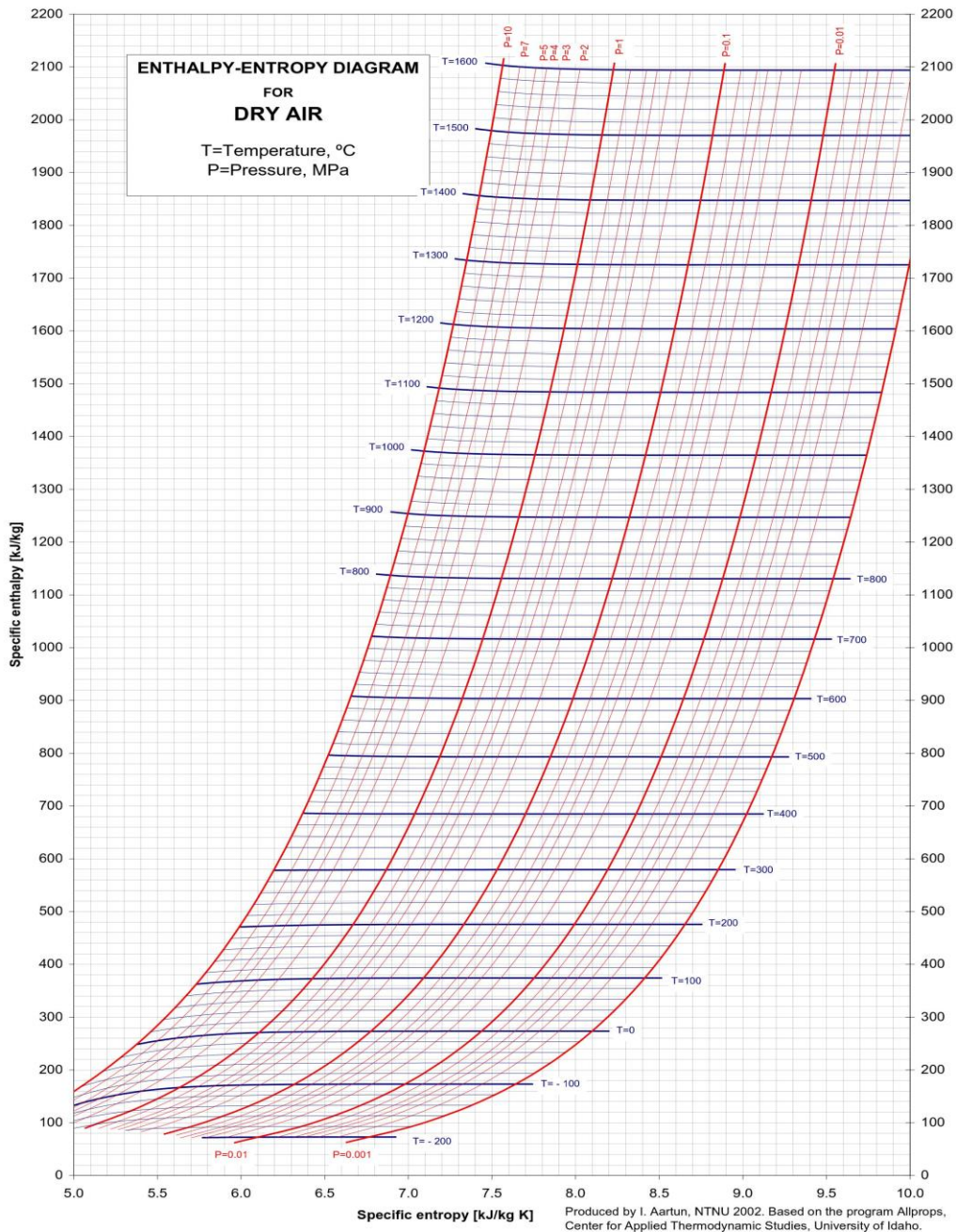
<u>Temperature</u> (K)	<u>Specific Heat</u>		<u>Ratio of Specific Heats</u> - k - (c_p/c_v)	<u>Density</u> ¹⁾ - ρ - (kg/m^3)
	- c_p - (kJ/kgK)	- c_v - (kJ/kgK)		
275	1.0038	0.7167	1.401	1.284
300	1.0049	0.7178	1.400	1.177
325	1.0063	0.7192	1.400	1.086
350	1.0082	0.7211	1.398	1.009

¹⁾ At pressure 1 atm

نسبة الهواء – الوقود (A/F) : Air – Fuel Ratio

هي الكمية المطلوبة من الهواء والوقود لحدوث الاحتراق الكامل كيميائياً ، مثلا لمحركات البنزين Gasoline Engines تكون نسبة الهواء الى الوقود المكافئة 14.7/1 فهذا يعني 14.7 جزء من الهواء الى جزء 1 من الوقود .
 $AFR = m_{air} / m_{fuel} = 1 / FAR$

Fuel	Ratio by mass	Ratio by volume	Percent fuel by mass
Propane (LP)	15.67 : 1	23.9 : 1	6.45%
Natural gas	17.2 : 1	9.7 : 1	5.8%
n-Butanol	11.2 : 1	—	8.2%
Methanol	6.47 : 1	—	15.6%
Methane	17.19 : 1	9.52 : 1	5.5%
Hydrogen	34.3 : 1	2.39 : 1	2.9%
Gasoline	14.7 : 1	—	6.8%
Ethanol	9 : 1	—	11.1%
Diesel	14.5 : 1	—	6.8%



مخطط مولر للهواء الجاف وفيه قيم الأنثالبي والأنتروبي **Mollier Diagram For Dry Air**